

réemploi

tiers lieu

sobriété

économie circulaire

économie sociale et solidaire

recyclerie

ressourcerie

matériautheque

frugalité

Trophées Bâtiments Circulaires

Trophées Bâtiments Circulaires 2025

## Renovation



**Type de bâtiment** : Autre bâtiment

**Année de construction** : 1992

**Année de livraison** : 2024

**Adresse** : 26 avenue de la Somme 33700

MÉRIGNAC, France

**Zone climatique** : [Cfb] Océanique hiver tempéré ,  
été chaud , pas de saison sèche

**Surface nette** : 1440 m<sup>2</sup> SHON

**Coût de construction ou de rénovation** : 601 333 €

**Nombre d'unités fonctionnelles** : 15

**Coût/m<sup>2</sup>** : 417.59€/m<sup>2</sup>

Proposé par :



**Consommation d'énergie  
primaire**

**1 kWhep / m<sup>2</sup> .an**

(Méthode de calcul : Autre)

### CONSUMMATION ÉNERGÉTIQUE

Bâtiment économe

Bâtiment

< 50

A

51 à 90

B

91 à 150

C

151 à 230

D

231 à 330

E

331 à 450

F

> 450

G

Bâtiment énergivore

## Infos générales

### LaBase du Réemploi dans le contexte plus général de REFAIR

Dans un contexte de raréfaction des ressources , **La Fab, aménageur de Bordeaux métropole , développe depuis 2017 une démarche intitulée autour du réemploi et de la réutilisation des matériaux de construction** sur ses périmètres d'intervention . La Fab s'engage ainsi à réduire l'impact environnemental du secteur de la construction et contribue en cela aux engagements pris par Bordeaux Métropole pour la décarbonation de la construction , la réduction des déchets et le soutien de l'Économie Sociale et Solidaire (ESS).

Avec l'appui de son AMO réemploi le collectif CANCAN, La Fab en tant qu'aménageur développe et/ou contribue à mettre en place :

**des chantiers « émetteurs »** (bâtiments déconstruits et démolis , constituant des gisements de matériaux ) , en réalisant systématiquement des inventaires des ressources disponibles (en 2025 : 23 bâtiments déconstruits , 88t de matériaux officiellement réemployés )

**des projets « récepteurs »** (projets immobiliers neufs ou réhabilités intégrant des matériaux de réemploi ) : en 2025 , 17 projets sont identifiés à différents stades d'avancement (conception , travaux ) pour intégrer des matériaux de réemploi . Pour y arriver , tous les projets soumis à co-construction doivent consacrer **5% du coût des travaux à la fourniture et pose de matériaux de réemploi** – hors VRD et espaces extérieurs .

Afin de soutenir cette démarche circulaire à l'échelle de ses projets , La Fab a développé deux outils opérationnels :

**une plateforme numérique** (refair - bm.fr) , répertoriant les différents matériaux identifiés sur les sites de déconstruction de la Fab et permettant à différents acteurs de manifester leur intérêt pour des matériaux et de se positionner pour leur réemploi sur d'autres sites de projets ;  
**une plateforme physique, la Base du Réemploi** , qui accueille depuis novembre 2023 des activités de stockage , reconditionnement , vente de matériaux de réemploi , mais aussi des actions de formation professionnelle et de sensibilisation du grand public. Deux associations s'installent dans le réemploi y mènent leurs activités et contribuent à animer le lieu : Solibat (Compagnons bâtisseur ) et FLIP (composée de R-USE et de Réemploi).

Véritable tiers-lieu , elle abrite également le temps du chantier urbain avoisinant la maison du projet urbain Mérignac Marne - Soleil , piloté par

tant qu'aménageur .

### **La Base du Réemploi, une réhabilitation promouvant la démarche d'économie circulaire et de Réemploi :**

Située au sein de l'opération d'aménagement Mérignac Soleil, elle prend place dans un ancien magasin de literie, réhabilité sous maîtrise d'ouvrage Fab, à l'aide de matériaux de réemploi à hauteur de **22,5 % du coût des travaux**. Après 16 mois de chantier en site occupé, dont **500 h de travail insertion** principalement dédié à la recherche de produits, équipement et matériaux, près de **36 tonnes équivalent CO2** ont été évitées et 53 tonnes de déchets et ressources ont pu être valorisées (réemploi et filière déchets).

De la même manière qu'elle fixe des ambitions élevées en matière de réemploi sur les projets immobiliers au sein de ses opérations d'aménagement, Fab a relevé le défi du réemploi avec ce premier projet "récepteur", dont elle assure la maîtrise d'ouvrage. Le bâtiment a été le support de démarches minutieuses pour certains matériaux en vue de leur réemploi dans le projet. Des pourcentages minimaux d'intégration de matériaux de réemploi ont été imposés aux entreprises de travaux. La recherche et la fourniture de produits, équipements et matériaux (PEM) de Réemploi ont été confiées à "Fourniture des PEM de réemploi" en vue de les mettre à disposition des entreprises de travaux.

En cela, la **Base du Réemploi devient un lieu vitrine des expertises locales, contribuant au développement à terme d'une filière du réemploi en métropolitaine**.

Plusieurs prix ont valorisé la démarche et ses réalisations concrètes au niveau national : Trophées de la Fédération des Élus des Entreprises Publiques Locales dans la catégorie "Bâtiment durable" en 2023, Les Défis urbains dans la catégorie "Ville circulaire" en 2024.

### **Et si c'était à refaire ?**

**La démarche de réemploi au sein de la BD Ret dans le cadre de la réhabilitation du bâtiment a constitué une véritable expérimentation, à toutes les étapes et à tous les niveaux : philosophique, conception, marché et contractualisation, management de projet, mise en œuvre, etc.**

Quatre axes d'amélioration, relativement "universels" ressortent des retours d'expérience, et nous semblent intéressants à partager :

#### **Allongement du temps de préparation de chantier :**

Même si un CCTC dédié au réemploi, explicitant la démarche, a été ajouté aux pièces marché, et que toutes les entreprises ayant répondu ont été sensibilisées (à travers ce document et les réunions de chantier), il apparaît nécessaire d'allonger la phase de préparation de chantier pour permettre aux entreprises – en particulier dans notre cas au Lot 00 – de réaliser le sourcing des Produits, Équipements et Matériaux (PEM) de réemploi. Un délai supplémentaire offrirait également plus de marge de manœuvre pour la réalisation des documents d'exécution (EXE) par les entreprises.

#### **Difficulté d'appropriation par les entreprises :**

Certaines entreprises ont manifesté un réel intérêt pour la démarche de réemploi lors de la remise des offres, via la note technique ou l'identification de gisements potentiels. Toutefois, la plupart ont également exprimé des craintes face à cette stratégie, bien qu'elles aient finalement renoncé. Cela illustre une problématique plus générale : les entreprises de travaux peinent encore à s'approprier pleinement la démarche. Des actions de sensibilisation et de formation – portées par les fédérations, chambres des métiers, ou autres structures professionnelles – devraient être mises en place, facilement accessibles pour démocratiser ces pratiques.

Pour anticiper ces craintes, et dans le cadre du caractère expérimental du projet, la maîtrise d'ouvrage a précisé dans le marché qu'aucune valeur financière ne serait appliquée en cas de recours à des PEM de réemploi. Ce "jeu de vases communicants" a permis de maximiser le réemploi, bien que ce dispositif ne soit pas systématiquement répliquable sur d'autres projets.

#### **Rôle du bureau de contrôle :**

Une mission spécifique confiée à un bureau de contrôle aurait été souhaitable pour anticiper les freins éventuels liés à certains PEM de réemploi. En 2024, ce type de mission restait encore marginal pour la majorité des bureaux de contrôle.

#### **Charge de travail de l'architecte :**

L'architecte, porteur de l'expertise "réemploi", a dû consacrer un temps important à la gestion des tâches spécifiques à cette démarche. Il est également garant du projet et responsable de la vérification des tâches réalisées par le Lot 00. Certaines tâches ne peuvent donc être déléguées, notamment :

la faisabilité et la justification technique finale ;

la compatibilité budgétaire et l'impact du réemploi sur le coût global ;

la tenue du planning de chantier ;

le rôle d'interlocuteur privilégié du bureau de contrôle et des entreprises de travaux tout au long du chantier.

Ce rôle engendre un volume de travail spécifique et incompressible pour l'architecte, qui s'inscrirait dans une mission d'"**accompagnement du Lot 00 – Réemploi**".

Il conviendrait de préciser plus explicitement, dans les pièces contractuelles – notamment dans le CCTC Réemploi – les modalités d'organisation des interactions entre les acteurs, si l'on souhaite confier au Lot 00 la prise en charge des échanges avec le bureau de contrôle ou les entreprises de travaux.

## Plus de détails sur ce projet

<https://refair-bm.fr/base-du-reemploi/>

[https://refair-bm.fr/wp-content/uploads/2024/06/REFAIR\\_REXBDR\\_240618\\_WEB.pdf](https://refair-bm.fr/wp-content/uploads/2024/06/REFAIR_REXBDR_240618_WEB.pdf)

[https://refair-bm.fr/wp-content/uploads/2025/04/REFAIR\\_REXMOE\\_BDR\\_240729\\_WEB-1.pdf](https://refair-bm.fr/wp-content/uploads/2025/04/REFAIR_REXMOE_BDR_240729_WEB-1.pdf)

## Crédits photo

Photo 0 = © Arnaud Dupeyron

Photo 1-2-3 = © Sabine Delcour

Photo 4 à 10 = © Collectif CANCAN

## Intervenants

### Maître d'ouvrage

Nom : La Fabrique de Bordeaux métropole (La Fab)

Contact : contact [at] lafab-bm.fr

<https://www.lafab-bm.fr>

### Maître d'œuvre

Nom : Collectif CANCAN (Oriane Scourzic Architecte , membre du collectif )

Contact : contact [at] collectifcancan .fr

<https://www.collectifcancan .fr>

### Mode contractuel

Autres méthodes

### Type de marché public

Autre

### Autre type de marché

Marché de maîtrise d'oeuvre passé en procédure adaptée de type ouverte avec négociation + Marché de travaux à lots séparés passé en procédure adaptée de type ouverte avec négociation

### Allotissement des marchés travaux

Corps d'Etat Séparés

## Energie

### Consommation énergétique

Consommation d'énergie primaire : 1,00kWh/m<sup>2</sup>.an

Méthode de calcul : Autre

Répartition de la consommation énergétique :

Nous n'avons pas d'informations particulières concernant le volet "Consommation énergétique " à transmettre .

Consommation avant travaux : 1,00kWh/m<sup>2</sup>.an

## EnR& systèmes

### Systèmes

Chauffage :

Radiateur électrique

ECS:

Chauffe - eau électrique individuel

Rafrâichissement :

Aucun système de climatisation

Ventilation :

Ventilation naturelle

Simple flux

Energies renouvelables :

Aucun système de production d'énergies renouvelables

## Environnement

### Environnement urbain

**La Base du réemploi, tiers-lieu et plateforme du Réemploi** des matériaux de construction issus de la métropole Bordelaise se situe au cœur d'activités et zone commerciale, "Mérignac Soleil". Elle propose une offre unique sur le secteur.

Le bâtiment originel était une surface commerciale ("La bordelaise de literie") sur une parcelle relativement contrainte (entourés de hangars commerciaux, le peu de surface extérieure libre sur la parcelle est entièrement dédiée à logistique). Le projet de réhabilitation en Base du Réemploi a changé la destination du bâtiment en bâtiment de Service Public et d'Intérêt Collectif (SPIC) pour 100% de la surface de plancher du bâtiment. Ce programme lié au sujet du Réemploi à l'échelle métropolitaine et sa vocation d'incuber des entreprises émergentes du secteur est **d'intérêt collectif**.

Ainsi ce bâtiment au programme atypique pour un tel secteur complète une offre commerciale très dense et plus "standard".

#### Le projet est desservi par tous les moyens de transports :

La piste cyclable de l'avenue de La Somme longe la façade Nord du bâtiment, des arceaux à vélo sont présents devant sur l'espace public, et un local à vélo couvert (en matériaux de Réemploi) de 5,5 m<sup>2</sup> à l'arrière du bâtiment est mis à disposition des occupants.

Les arrêts de bus et de tram se situent dans un périmètre de moins de 500m

Un parking relais (P+R) du tram se situe à moins de 500m

6 places de stationnement (dont 1PMR) sont prévues à l'arrière du bâtiment. Une place de stationnement est prévue en mode "drive" pour les personnes venant récupérer des produits de réemploi.

La circulation des véhicules (VL et PL) en sens unique permet la desserte des accès logistiques de chargement et déchargement des matériaux en à l'arrière du bâtiment (Façade Sud).

De plus, en tant qu'aménageur du secteur et en parallèle de ses concertations réglementaires, **La Fab porte depuis le début de la réflexion sur Mérignac Soleil une ambition forte de co-construction du projet urbain et d'intégration des différents acteurs au processus** (acteurs économiques, futurs habitants...). Plusieurs actions de médiation et de communication sont ainsi mises en place. **La maison du projet du secteur ouvre en 2024 la Base du réemploi.** Ainsi un espace ouvert au public présentant le projet urbain permet d'accueillir les habitants lors de permanences ou d'événements au projet. Une maquette présentant le projet Mérignac Marne Soleil y est installée et **un forum du projet urbain s'y tiendra en mai 2025, permettant aux habitants et usagers d'échanger avec l'ensemble des acteurs et partenaires du projet urbain, tout ceci directement** au sein de ce tiers-lieu en valeur et aux yeux de tous un espace dédié au stockage, vente et reconditionnement de matériaux de construction issus de chantiers de démolition.

Surface du terrain : 2 504,00 m<sup>2</sup>

Surface au sol construite : 56,00 %

## Coûts

### Coûts de construction & exploitation

Coût études : 80 420 €

Coût total : 730 440 €

## Economie circulaire

### Stratégie économie circulaire

Phase à laquelle le réemploi a été intégré : Programmation

Type de stratégie économie circulaire mise en œuvre :

- Maximisation du nombre de lots impactés
- Maximisation du gain carbone
- Maximisation de la masse de déchets évités

Autre type de stratégie économie circulaire mise en œuvre :

CONCEPTION OUVERTE:

Durant la conception, des objectifs de réemploi ont été fixés suivant l'évaluation de la faisabilité technique et des quelques matériaux identifiés. D'autres solutions réemploi ont émergé suivant des degrés de facilités pressentis. Cela implique une certaine « agilité » dans la conception et de pressentir les temps de validation ultimes pour chaque P-E-M potentiel ciblé dans les solutions réemploi. L'expertise « réemploi » a été directement en charge par l'architecte - maître d'œuvre.

#### DES SOLUTIONS RÉEMPLOI PAR LOT DE TRAVAUX

Au stade PRO, l'architecte a mis en valeur des éléments par lot de travaux pouvant être « facilement » issus des filières de réemploi. Une première simplifiée permet alors à la fois au futur Lot 00 de cibler ses recherches, et aux futurs lots travaux de mieux appréhender la démarche et ce que cela implique dans sa mise en œuvre.

#### DES SOLUTIONS RÉEMPLOI PAR ESPACE ET TYPOLOGIES

En lien avec la conception de réemploi par Lot, l'architecte a également ciblé les solutions Réemploi par « zone » et par typologie d'espace. Par exemple, les zones d'hygiène peuvent facilement accueillir des éléments de réemploi (équipements plomberies, faïence), les zones de bureaux et d'espaces partagés peuvent être closes grâce à des menuiseries de réemploi, le local vélo doit être en élément de réemploi, etc. Par cette double vision « zone spatiale », l'intention de cadrer la démarche par des taux à atteindre (taux liés au coût de la prestation) pour les entreprises de travaux était compréhensible.

#### OBJECTIFS QUANTITATIFS IMPOSÉS À CHAQUE LOT DE TRAVAUX

Lors de l'appel d'offres, les entreprises des lots traditionnels s'engagent ainsi à se fournir en priorité auprès de l'entreprise du Lot 00, agissant sur la plateforme de matériaux de réemploi » pour une quantité de matériaux au moins à hauteur du pourcentage \* indiqué aux CCTP et DPGF, et sur certains éléments d'ouvrage en priorité tel qu'indiqué également au CCTP de chaque lot. Chaque lot répondant au marché accepte de remettre une offre de la fourniture et la pose de matériaux de réemploi. Un CCTC (cahier des charges techniques commun) spécifique à la démarche réemploi destinée aux lots faisait parti des pièces marchés.

\* Le pourcentage objectif est entendu en montant cumulé des prestations intégrant du réemploi (prestations de fourniture et pose) par rapport au total du marché du lot concerné.

#### LOT 00 RÉEMPLOI- DÉPOSE PRÉSERVANTE IN-SITU ET SOURCING EXTERNE

La consultation d'entreprises travaux présente la spécificité de contenir un lot 00 - Réemploi qui incarne la volonté de la maîtrise d'ouvrage d'intégrer des éléments de fourniture issus des filières de Réemploi dans les interventions de certains des lots du marché. Le lot 00, spécifique au « réemploi de matériaux », avec ses limites de prestations propres, procède à la vente (fourniture seule après transformation ou non), aux autres entreprises de certains matériaux ciblés. Le lot 00 Réemploi avait pour prestation la dépose préservante de certains PEM présents in-situ en vue de leur réemploi dans le projet, mais aussi le sourcing ex-situ de PEM au profit des autres Lots travaux.

Les titulaires des lots travaux peuvent aussi se montrer force de proposition et faire part, s'ils le souhaitent, de gisements qui sont à leur connaissance soit proposer leur introduction directe sur validation de la maîtrise d'œuvre, soit proposer leur prise en charge par le lot 00 - Réemploi (pour dépôt logistique par exemple).

L'entrepreneur du lot 00 - Réemploi est responsable des matériaux réutilisés jusqu'à la transmission, le cas échéant, à l'entreprise qui les posera.

Objectifs chiffrés en matière de réemploi ? :

Au stade DCE les objectifs chiffrés en pourcentage coût travaux attendus par lot étaient :

% Lot n° 02 GROSŒUVRE

- > Pas de pourcentage minimum sur ce lot
- Panneau de signalisation

% Lot n° 03 CHARPENTE

- > Pourcentage minimum attendu : 30 %

Éléments de fourniture et de pose :

- Eléments de structure bois
- Éléments de couverture
- Éléments de zinguerie

#### %Lot n° 05 PLOMBERIE SANITAIRE

> Pourcentage minimum attendu : 30 %

- Bacs douche
- Colonnes de douche
- Lave-mains, compris mitigeur
- Robinets de puisage
- Accessoires
- Ballon d'eau chaude 300L

#### %Lot n° 06 VENTILATION

> Pourcentage minimum attendu : 10%

- Bouches d'extraction
- Grilles de ventilation
- Groupes VMC

#### %Lot n° 07 ÉLECTRICITÉCFO-CFA

> Pourcentage minimum attendu : 20 %

- Éclairages
- Prises et appareillages
- Radiateurs ou Panneaux rayonnants
- Chemins de câbles (dont présents In-Situ)
- Équipements de sécurité incendie

#### %Lot n° 08 SÉCURITÉINCENDIE-DÉSENFUMAGE

> Pourcentage minimum attendu : 3%

- Extincteurs

#### %Lot n° 09 CLOISONS-DOUBLAGES-PLAFONDS-ISOLATION

> Pourcentage minimum attendu : 6%

- Ensemble de faux-plafonds à ossature métallique et dalles minérales 600x600mm (présents In-Situ)
- Ossatures métalliques
- Plaques de gypse

Intégration du réemploi dans les pièces écrites : Réemploi en base

Protocole de validation des matériaux de réemploi : Oui

Autre protocole de validation des matériaux de réemploi :

1a/ Le cédant (accompagné ou non par le lot 00) remplit le bordereau de cession et validation en précisant : les caractéristiques du PEM (quantité, etc.) la méthodologie et l'entreprise de dépose si déjà réalisée, le prix de revente le cas échéant

1b/ Le Lot 00 indique : la méthode de dépose si c'est elle qui le dépose / le coût de dépose et traitement compris (reconditionnement, transport, etc...)

2/ Le maître d'œuvre valide : la proposition de gisement (caractéristiques qualitatives, techniques, références, état), le prix, le traitement

3/ Le bureau de contrôle peut émettre un avis sur le volet "adéquation technique".

4/ L'entreprise reposeuse valide le gisement (caractéristiques qualitatives, techniques, références, état)

5/ Le cédant signe le bordereau de cession // le lot 0 réceptionne le P-E-M et contre signe le bordereau de cession // l'entreprise reposeuse signe réceptionne le P-E-M

Fiche de validation des gisements : Oui

### Réemploi (même usage) / Réutilisation (changement d'usage)

Lots concernés par le réemploi / la réutilisation de matériaux :

- Charpente
- Menuiseries intérieures
- Isolation
- Faux-Plafonds
- Electricité
- CVC
- Plomberie
- Aménagements extérieurs

autres ..

Matériau (x), équipement (s) et produit (s) réemployés ou réutilisés :

| <i>Nom du PEM</i>                               | <i>qté</i> | <i>u</i>       | <i>origine</i>                                                                                         | <i>Réemploi/<br/>réutilisation</i> | <i>Domaine utilisation</i>                      |
|-------------------------------------------------|------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>LOT03 Charpente - Local vélo extérieur</b>   |            |                |                                                                                                        |                                    |                                                 |
| poutre - lamellé collé                          | 0,25       | m <sup>3</sup> | Fourni par l'entreprise du lot<br>(issu d'un don d'une entreprise )                                    | Réemploi                           | Local vélo (structure )                         |
| planche bois - volige                           | 14         | m <sup>2</sup> | Fourni par l'entreprise du lot<br>(issu d'un don d'une entreprise )                                    | Réemploi                           | Local vélo (bardage )                           |
| arceau rack velo - chêne ipé                    | 0,1        | m <sup>3</sup> | Fourni par l'entreprise du lot)<br>(issu d'une déconstruction chez un<br>particulier )                 | Réemploi                           | Local vélo (arceaux )                           |
| tôle - acier nervuré                            | 26         | m <sup>2</sup> | Fourni par lot 00<br>issu d'une déconstruction d'un<br>ancien concessionnaire voiture à moins<br>d'1km | Réemploi                           | Local vélo (couverture )                        |
| <b>LOT05 - PLOMBERIESANITAIRE</b>               |            |                |                                                                                                        |                                    |                                                 |
| lave-main + Vasque (4u)                         | 4          | u              | Stock lot 00                                                                                           | Réemploi                           | Vestiaires + ateliers + Sanitaires              |
| distributeur savon et papier                    | 5          | u              | Stock lot 00                                                                                           | Réemploi                           | Vestiaires + ateliers + Sanitaires              |
| miroir                                          | 1,2        | m <sup>2</sup> | Déconstruction Stade nautique<br><5 km                                                                 | Réemploi                           | Vestiaires + ateliers + Sanitaires              |
| colonne de douche                               | 4          | u              | Déconstruction Stade nautique<br><5 km                                                                 | Réemploi                           | Vestiaire                                       |
| ballon ecs 300L + socle                         | 1          | u              | Stock lot 00                                                                                           | Réemploi                           | RD                                              |
| <b>LOT06 - VENTILATION</b>                      |            |                |                                                                                                        |                                    |                                                 |
| Bouches d'extraction                            | 5          | u              | In-situ                                                                                                | Réemploi                           | Vestiaires + Sanitaires + buanderie             |
| <b>LOT07 - ELECTRICITECFO-CFA</b>               |            |                |                                                                                                        |                                    |                                                 |
| chemin de câble                                 | 42         | m              | In-situ                                                                                                | Réemploi                           | -                                               |
| luminaire T5                                    | 20         | u              | Déconstruction cité numérique Bègles<br><10km                                                          | Réemploi                           | -                                               |
| Dalle led                                       | 12         | u              | In Situ                                                                                                | Réemploi                           | -                                               |
| hublot led                                      | 23         | u              | Stock lot 00                                                                                           | Réemploi                           | -                                               |
| gamelle industrielle                            | 8          | u              | Déconstruction ancien Citroen Mérignac<br><2km                                                         | Réemploi                           | -                                               |
| interrupteur - fin de stock                     | 14         | u              | Stock lot 00 (fin de série )                                                                           | Réemploi                           | -                                               |
| prise 2p+t - fin de stock                       | 64         | u              | Stock lot 00 (fin de série )                                                                           | Réemploi                           | -                                               |
| <b>LOT10- MENUISERIEINTERIEUREBOIS</b>          |            |                |                                                                                                        |                                    |                                                 |
| vitrage dv                                      | 12         | m <sup>2</sup> | Lot 00 - issu d'une Déconstruction<br>Résidence Domofrance<br>Cenon <15km                              | réutilisation                      | Vitrage de cloison intérieure<br>(déparclisée ) |
| chute de bois diverses (équivalent<br>plinthe ) | 20         | m              | Fourni par l'entreprise du lot<br>- Rebut industriel<br>Caisserie ADAM<br>Saint Hélène (33)            | réutilisation                      | plinthe                                         |
| tasseau bois                                    | 0,14       | m <sup>3</sup> | Fourni par l'entreprise du lot - stock                                                                 | réutilisation                      | structure cloison bois                          |
| volige peuplier                                 | 16         | m <sup>2</sup> | Fourni par l'entreprise du lot- stock<br>Fourni par l'entreprise du lot -                              | réutilisation                      | structure cloison bois                          |
| panneau cp type bakelise                        | 3,5        | m <sup>2</sup> | Déconstruction /Don<br>Chantier VINCI GTM<br>Blanquefort (<10km)                                       | réutilisation                      | soubassement WC PMR                             |
| barre d'appui pmr (tube acier)                  | 0,5        | kg             | Stock lot 00<br>Fourni par l'entreprise du lot<br>- Rebut industriel                                   | réemploi                           | WC pmr                                          |



|                                                   |      |                |                                                                                                                                          |               |                                                 |
|---------------------------------------------------|------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------|
| contre marche bois                                | 20   | m              | Caisserie ADAM<br>Saint Hélène (33)<br>Fourni par l'entreprise du lot                                                                    | réutilisation | contremarche en bois escalier                   |
| bois de coffrage redéliné                         | 0,05 | m <sup>3</sup> | Lot 00 - dépose In-Situ                                                                                                                  | réutilisation | structure cloison bois                          |
| élément bois décoratif                            | 0,75 | m <sup>3</sup> | - Rebut industriel<br>Caisserie ADAM<br>Saint Hélène (33)<br>Fourni par l'entreprise du lot - Partenariat                                | réutilisation | éléments suspendus agencement<br>plafond ERP    |
| panneau décoratif bois wood up -<br>neuf déclassé | 2    | m <sup>2</sup> | Woodup<br>déclassement industriel                                                                                                        | réemploi      | parement cloison acoustique                     |
| voligeage coffret                                 | 0,27 | m <sup>3</sup> | Fourni par l'entreprise du lot -<br>Déconstruction /Don<br>Chantier VINCI GTM<br>Blanquefort <10km<br>Lot 00 - issu d'une Déconstruction | réutilisation | éléments structure cloison bois                 |
| vitrage sv pour chassis fixe atelier              | 8    | m <sup>2</sup> | Résidence Domofrance<br>Cenon <15km<br>Lot 00 - issu d'une Déconstruction                                                                | réutilisation | Vitrage de cloison intérieure<br>(déparclosée ) |
| montant bois                                      | 0,65 | m <sup>3</sup> | Préau Cap de Bos<br>Pessac < 10km<br>Fourni par l'entreprise du lot -                                                                    | réutilisation | éléments structure cloison bois                 |
| montant bois pour chassiss vitrée                 | 2    | m <sup>2</sup> | Démontage Cuisine<br>Bordeaux <10km<br>Fourni par l'entreprise du lot                                                                    | réutilisation | éléments structure cloison bois                 |
| panneau bois parement cloison                     | 24   | m <sup>2</sup> | - Rebut industriel<br>Caisserie ADAM<br>Saint Hélène (33)<br>Fourni par l'entreprise du lot                                              | réutilisation | parement cloison bois                           |
| lambris                                           | 24   | m <sup>2</sup> | - Rebut industriel<br>Caisserie ADAM<br>Saint Hélène (33)<br>Lot 00 - issu d'une Déconstruction                                          | réutilisation | parement cloison bois                           |
| Vitrage cloison DV                                | 16   | m <sup>2</sup> | Résidence Domofrance<br>Cenon <15km<br>Fourni par l'entreprise du lot                                                                    | réutilisation | Vitrage de cloison intérieure<br>(déparclosée ) |
| isolant laine de roche ep20                       | 24   | m <sup>2</sup> | - Rebut industriel<br>Caisserie ADAM<br>Saint Hélène (33)<br>Lot 00 - issu d'une Déconstruction                                          | réemploi      | isolation phonique cloison bureau               |
| montant LC pour ossature bois                     | 0,1  | m <sup>3</sup> | Préau Cap de Bos<br>Pessac < 10km<br>Lot 00 - issu d'une Déconstruction                                                                  | réutilisation | éléments structure cloison bois                 |
| panneau claustra laudescher                       | 16   | m <sup>2</sup> | Chateau Médoc < 50km<br>Fourni par l'entreprise du lot - Partenariat                                                                     | réutilisation | parement porte bois                             |
| panneau woodup habillage                          | 50   | m <sup>2</sup> | Woodup<br>déclassement industriel                                                                                                        | réemploi      | parement cloison acoustique                     |
| Poutre LC pour banc                               | 0,03 | m <sup>3</sup> | Fourni par l'entreprise du lot - Partenariat<br>Centre de tests techniques<br>Bordeaux FCBA                                              | réutilisation | détournement en banc massif                     |
| <b>LOT12- CARRELAGE</b>                           |      |                |                                                                                                                                          |               |                                                 |
| carreau grès cérame                               | 40   | m <sup>2</sup> | Stock lot 00 (fin de série)                                                                                                              | réemploi      | revêtement dur sanitaires et<br>vestiaires      |

Plus de détails sur la mise en œuvre des matériaux réemployés / réutilisés :

**1-** Sur certains lots plus de 50% du coût total des prestations intègrent du réemploi et **notamment ceux concernant la matière BOIS**:

Charpente bois (69%) : structure de la cabane à vélo extérieur

Menuiserie intérieure bois (74%) : éléments d'agencement et cloison de cloison



menuiserie intérieure bois (74%) éléments d'agencement et placage de cloison

Cloisons intérieures bois (85%) : structure , parement , placage et plinthe

Sur ces lots le réemploi concerne à 100% de la matière bois ou de produits comprenant majoritairement du bois (type panneaux bois/ métal ou bois/feutrine ). Le prestataire , menuisier et designer industriel (une seule entreprise titulaire sur ces trois lots) s'est avéré sensibilisé et force de tant dans l'apport de matériaux que dans la proposition de mise en oeuvre . Les opérations de reconditionnement sont similaires à des opérations neuf , mais nécessitent une minutie accrue de par la présence d'impureté avec le besoin de redéfinir /raboter pour obtenir une matière "commune"

La maîtrise d'oeuvre s'est montrée agile et a assuré une flexibilité sur le dessin architectural des cloisons et structure en bois , en s'adaptant aux contraintes alors proposés au long du chantier .

**Les objectifs initiaux ont donc été dépassés grâce à une étroite collaboration entre l'entreprise et l'architecte .**

**2-** Un travail de détail a été également mené par la même entreprise (menuisier bois) et l'architecte notamment sur les placages des cloisons bois "réemploi" (de leur ossature à la finition) . Un partenariat a été réalisé avec un industriel du bois local (Caisserie Adam) . Il a fourni des co-produits du process industriel (chutes de coupe et planches déclassées par la présence de nœuds) en pin des Landes . Ces éléments ont été finement intégrés à la conception , ce qui a permis de créer des parements de cloison atypique de type "bardeau de bois" et des lamelles suspendus en faux-plafond afin d'atténuer la grande hauteur sous-plafond de l'ERP.

**3-** Le lot Électricité a pu mettre en oeuvre entre autres 19 luminaires dans l'ERP reconditionnés (ampoules LED neuves) issus d'une déconstruction de luminaires initialement en tube fluocompact étaient relativement récents mais leur performance reste néanmoins moins bonne que des LED . Ils présentaient un carénage simple à l'esthétique sobre , de couleur blanche .

L'entreprise de repose (lot électricité) a procédé à une opération de relamping (passage des luminaires en tube LED) et le lot menuiserie intérieure a procédé à un habillage du carénage de chaque luminaire en bois de réemploi .

Ce reconditionnement (technique et esthétique) a impliqué un surcoût financier pour la Maîtrise d'ouvrage . La solution a été maintenue notamment car l'impact environnemental était positif et que ces luminaires ont une place de choix dans l'ERP, extrêmement visible . Ceci permet de commencer la démarche dès le premier pas dans le bâtiment .

**4-** Le lot Plâtrerie avait dans sa prestation la mise en oeuvre de cloisons en plaques de plâtre de Réemploi .

Le réemploi de plaques de plâtre n'est réellement pas chose aisée . Mais dans le cas de la BDR, il a pu être sourcé des plaques sur une ancienne ferme de chantier , qui avaient seulement été vissées (sans bande et sans plâtre donc) .

L'opportunité était belle , mais la logistique a été fastidieuse : ce produit est très sensible à la manutention et à ses conditions de stocks : certaines étaient cassées , des tranches ont été ébréchées . De plus ; la majorité des plaques disponibles avaient déjà été recoupée .

Ceci a nécessité un temps de tri et de redécoupe chronophage pour l'entreprise reposeuse .

La démarche a engendré finalement une plus-value financière (mais un gain carbone) comparé à la mise en oeuvre de cloison en plaque de plâtre neuve.

<https://www.construction21.org/france/data/sources/users/21909/20250521133902-img8560.webp>

<https://www.construction21.org/france/data/sources/users/21909/20250521134034-cancanbdrncan7.webp>

<https://www.construction21.org/france/data/sources/users/21909/20250521135026-230911img3762-1.webp>

<https://www.construction21.org/france/data/sources/users/21909/20250521135131-bdrphotos2310185.webp>

<https://www.construction21.org/france/data/sources/users/21909/20250521140742-230603img2387.webp>

<https://www.construction21.org/france/data/sources/users/21909/20250521140835-230510img1983.webp>

<https://www.construction21.org/france/data/sources/users/21909/20250521141010-221109img0272.webp>

<https://www.construction21.org/france/data/sources/users/21909/20250521141135-221002img9974.webp>

<https://www.construction21.org/france/data/sources/users/21909/20250521141237-221002img9968.webp>

## Logistique

Opérations de remise en état et reconditionnement (si projet concerné par une phase de curage / démolition) : Oui

Acteur ayant réalisé ces opérations : Compagnon Bâisseurs nouvelle Aquitaine (Solibât), détenteur du LOT00 "Réemploi" / prestation A = dépose et préservation in situ // Prestation B = fourniture de PEM de réemploi

Stockage des matériaux en réemploi in situ (si projet concerné par une phase de curage / démolition) :

Sur site, sur une aire dédiée dans un lieu couvert

Commentaires : "Le réemploi de matériaux a été une réussite grâce à la collaboration entre l'entreprise et l'architecte."

Stockage des matériaux issus d'un approvisionnement extérieur :

Sur site, sur une aire dédiée dans un lieu couvert

Pas de problématique de stockage, approvisionnement corrélé à l'avancement du chantier

## Assurance

Consultation du contrôleur technique : Non

Courtier en assurance sur l'opération : Non

Consultation du courtier : Non

Consultation assureur : Non

## Bilan environnemental

Impacts évités (eau, déchets, CO2) :

L'outil mis à disposition pas Construction 21/booster du réemploi ne permettait pas de rentrer tous les PEM de réemploi du projet.

Voici les résultats **PARTIELS**:

Réduction de l'impact carbone sur votre opération (Ic\_composant) = **17063 kgCO2e sur 50 ans**

Réduction de l'impact carbone sur la DVR = **15685 kgCO2e**

Réduction de la quantité de déchets produite = **12601 kg**

Réduction de la consommation d'eau = **13012 m3**

Plus de détails sur les impacts évités :

Nous avons également comptabilisé l'impact via le propre outil développé pour La Fab et sa démarche refair qui permet de réaliser en autre une comparative en fonction d'un PEM réintroduit se substituant potentiellement un autre PEM initialement envisagé (ex : bardage bois de réemploi remplaçant bardage métal neuf initialement prévu au projet etc.) Les résultats sont les suivants :

Réduction de l'impact carbone sur votre opération (Ic\_composant) = **x**

Réduction de l'impact carbone sur la DVR = **20 213,00 kgCO2e**

Réduction de la quantité de déchets produite = **17679,00 kg**

Réduction de la consommation d'eau = **x**

Réduction de la consommation d'eau = **295 684 MJ**

Épuisement des Ressources Abiotiques (kg Sbeq) = **-0,7 kg Sbeq**

<https://www.construction21.org/france/data/sources/users/21909/20250522150724-bdrtableau-recap-variation-relative-ok.pdf>

## Impact financier

Montant travaux total dédié au réemploi (hors frais d'études : AMO, MOE, CT,...) : 164k€

Réemploi chiffré dans les offres des entreprises : Oui

Processus d'achat des matériaux de réemploi :

Achat par l'entreprise auprès d'une plateforme de réemploi

Autres

Autre processus d'achat des matériaux de réemploi :

Les entreprises se fournissaient par le biais du Lot 00 "fourniture de matériaux de réemploi" qui réalisait le sourcing et permettait un portage fin temps que le PEM de réemploi transite de son lieu de provenance vers le lieu du projet. Le lot 00 "achète" le PEM et gère la logistique / l'entreprise repose rachète le PEM au lot 00. En amont de toute transaction il a été mis en place un processus de validation intégrant la MOA / la MOE / Le bureau de contrôle éventuellement / L'entreprise reposeuse

Plus de détails sur le bilan économique :

|                              | QUANTITATIF | ÉQUIVALENCE                                                  |
|------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------|
| BUDGET TRAVAUX               |             |                                                              |
| DÉDIÉ À LA DÉMARCHE RÉEMPLOI | 164 000 €   | 22,5 % du budget travaux total, dédié à la démarche réemploi |
|                              |             | Le coût du lot 00 (prestation +                              |

|                                                  |                                                                                            |                                                                                             |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dont surcoût / économie                          | 0 €                                                                                        | « fourniture » s'équilibre avec l'économie générée par les achats évités de matériaux neufs |
| HEURES DE TRAVAIL DÉDIÉES À LA DÉMARCHE RÉEMPLOI | 500 heures pour le lot 00 (entreprise d'insertion) (chantier, recherches et administratif) | 0,25 éq. temps - plein/an                                                                   |

| Coût matière évité estimé | Poids de la démarche (lot 00)                                            | Delta |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------|
|                           | 25 000 €                                                                 |       |
| 25 000 €                  | > env 12,5k€ Mission recherche et fourniture                             | 0 €   |
|                           | > env 12,5k€ mission dépose minutieuse in-situ en vu du réemploi in-situ |       |

Le sur -coût de la mise en place d'un lot 00 « fourniture de P-E-M de réemploi » s'équilibre avec l'économie générée par les achats évités de matériaux neufs

Le stockage directement sur chantier n'a pas engendré de coût supplémentaire pour la Maîtrise d'ouvrage

L'Entreprise du lot 00 possédant des stocks propres et une connaissance du réseau Réemploi métropolitain, elle a pu gagner en efficacité de recherche et de logistique en mutualisant certains efforts de récupération pour optimiser son stock, ainsi qu'en puisant dans ses ressources de stock réemploi.

L'Entreprise titulaire du Lot 00 Réemploi est une entreprise d'insertion par l'emploi.

Les entreprises ont proposé un prix forfaitaire incluant « fourniture et pose ». **Le réemploi ne pouvait pas amener à une moins-value sur la prestation.** Même si les matériaux de réemploi étaient parfois revendus par le Lot 00 au lot repreneur à un prix inférieur au prix du neuf, ce n'était pas le cas. On pouvait ainsi accepter le matériau et y ajouter un léger reconditionnement sans sur-coût dans la grande majorité des cas.

## Communication

Communication sur la démarche : Oui

Précision :

Une communication via les réseaux sociaux a eu lieu : linkedin et instagram. A la fois en amont de la livraison du projet, mais aussi pour communiquer sur l'ouverture et désormais lors de l'organisation d'événements au sein de la BDR.

Un livrable présentant le bilan général de l'opération et la démarche de Réemploi, ainsi qu'un autre livrable présentant la démarche Réemploi et l'expérience au prisme de la Maîtrise d'oeuvre ont été publiés et mis à disposition.

Des panneaux de présentation sont présents sur site et des flyers sont mis à disposition des visiteurs et lors des événements.

La Base du Réemploi a été présentée à plusieurs reprises lors de conférences extérieures (Forum des projets urbains 2024, journée réemploi à Bordeaux, etc.) mais aussi lors de la journée "inaugurale" en juin 2024.

Des visites sont organisées depuis l'ouverture du lieu au profit des acteurs du territoire (visites collectives organisées sur rdv).

Le lieu est également mis à disposition d'acteurs souhaitant investir le lieu pour des temps de travail, d'échange et de sensibilisation autour de l'économie circulaire, en profitant des espaces réunions et ERP au sein d'un projet exemplaire. A cette occasion, des visites personnalisées sont réalisées auprès de structures (ex : Bouygues immobilier, OPHLM Aquitaine, Formation Réemploi d'Odeys, Réunion d'information régionales des éco-organismes, etc.).

Le contenu de ces communications varie selon les cibles mais d'une manière générale les informations suivantes sont mises en valeur : présentation du lieu, de son programme et ses usagers / chiffres clés économiques et environnementaux / présentation de la démarche Réemploi au sein du projet / photographies durant le chantier et projet livrés...

Visite du projet : Oui

## ESS&Insertion professionnelle :

la réalisation des déposes minutieuses et préservantes des PEM in-situ  
le sourcing et la mise à disposition des PEM ex-situ aux autres lots

*Il s'agit de Compagnons Bâisseurs Nouvelle Aquitaine (Solibât).*

## Soli'bat

Les activités déployées se déclinent en :

- la captation de matériaux , matériels et équipements du bâtiment à travers : des chantiers de dépose soignée , des dons de fabricants ou distributeurs ;
- la gestion d'une matériauthèque avec la vente à prix modéré des matériaux issus des dons en direction de ménages en incapacité de financer leurs travaux ;
- le réemploi dans les conditions ordinaires du marché , et la vente à un public plus large des matériauxde réemploi .
- le réemploi effectif d'une partie des matériaux captés à travers des chantiers de rénovation ou de construction , des actions de formation , des ateliers de concertation , des actions collectives et solidaires et participatifs d'amélioration de l'habitat portés par l'association .

L'association Flip réunit à la Base Du Réemploi deux structures représentant chacune un maillon de la chaîne de l'économie circulaire .

Son ambition est d'expérimenter et développer , des solutions d'éco - construction pour le bâtiment .

- R-USE/ Bureau d'Etudes d'ingénierie en économie circulaire , accompagne les maîtres d'ouvrages pour baisser l'empreinte carbone de leurs grâce au réemploi et au design circulaire .
- OFFICINEDU RÉEMPLOI/ atelier dedesign et de fabrication . Fort d'expériences dans le réemploi des matériaux du BTP, sur le terrain et inspiré matériaux , l'atelier travaille sur des solutions adaptées à une esquisse , un marché , un usage et les fabrique .

Consommation responsable :

Le projet de la Base du Réemploi a été rendu possible par la mobilisation d'un foncier bâti détenu par Bordeaux métropole ayant pour vocation à être réaffecté dans le cadre des travaux de l'espace public et de la nouvelle voie du tram qui le longe. La Fab, aménageur de la métropole et à l'initiative du lieu, a travaillé avec les services de la métropole afin que ce foncier soit finalement préservé au profit de la mise en place de la Base du Réemploi.

Bordeaux métropole a donc abandonné sa procédure de démolition, mis à disposition le foncier et le bâti à la Fab qui elle-même a mis en place convention d'occupation avec les acteurs du lieu.

Le projet est donc une réhabilitation d'un bâtiment commercial (ancienne "Bordelaise de Literie"), transformé en véritable Tiers-lieu du Réemploi. L'espace est divisé en : un espace show-room et conférence, un espace stockage, un espace atelier, des bureaux et salle de réunions, dédiés à la thématique de l'économie circulaire dans le bâtiment.

Outre la démarche de réemploi et de préservation au maximum des équipements techniques du bâtiment, les toilettes PMR du RDC sont des toilettes sèches.

Une démarche de gestion responsable et de valorisation maximale des déchets a été mise en place durant le chantier .

Ainsi une entreprise spécialisée (Tri'n'collect ) a été missionnée à cet effet .

22,7 tonnes de déchets ont été valorisés : 74% en valorisation matière et 25% en valorisation énergétique .

53 tonnes de déchets et ressources ont pu être valorisées (réemploi et filière déchets).

Informations complémentaires (documents PDF)

## Sites web

<https://refair-bm.fr/base-du-reemploi/>

## Raisons de la candidature au(x) concours

Nous proposons la Base du Réemploi (BDR) au Concours Trophée bâtiments circulaires catégorie "MOA publique" et "conception circulaire" car elle répond à plusieurs titres aux piliers de l'économie circulaire à la fois par son programme, par le projet de réhabilitation ambitieux ayant favorisé la réintroduction de produits, équipements et matériaux de réemploi, et par l'engagement politique porté par une institution publique.

Avant toute chose, **le programme de la BDR** est inédit en Nouvelle-Aquitaine et vise à contribuer à l'émergence d'une filière locale du réemploi. À la fois lieu de stockage de matériaux de Réemploi, atelier de reconditionnement, espace de conception sur mesure, lieu de sensibilisation de l'économie circulaire et showroom de PEM de réemploi, la BDR constitue un tiers-lieu singulier. Elle rend possible et visible la naissance d'un écosystème local et des professionnels engagés qui font vivre ces démarches et assurent la circulation des matériaux.

La Base du Réemploi accueille deux structures spécialisées représentant une vingtaine d'emplois issus de l'Économie Sociale et Solidaire. Ce lieu, pérenne, est implanté dans un contexte urbain au sein de la plus grosse zone commerciale girondine, intra-rocade et est desservi par des moyens de transport doux (tram, bus vélo, piéton).

**Autant de signaux forts de la part d'une institution publique qui entend essaimer ces lieux indispensables au développement d'une filière naissante.** Ainsi, La Fab s'est déjà doté d'une arrière-base du réemploi à Blanquefort (hangar de 2000m<sup>2</sup> dédié uniquement au stockage de matériaux volumineux) et participe activement aux groupes de travail métropolitain avec d'autres acteurs de la ville (bailleurs, autres aménageurs et entreprises) qui souhaitent également mettre en place des espaces de stockage, reconditionnement sur la métropole.

Ensuite, **le projet de réhabilitation** de cet ancien local commercial a souhaité être exemplaire sur le volet "économie circulaire" autant que possible. Durant le chantier, un lot spécifique "Lot 00. Réemploi" a été mis en place (fournitures des PEM de réemploi aux autres lots travaux) pour répondre à l'objectif ambitieux d'affecter 5% du budget à la réintroduction de matériaux réemployés. Cet objectif a été dépassé puisque c'est **22,5 % du budget des travaux** qui ont été alloué à la démarche réemploi et concernant la majorité des lots travaux. De plus, près de 500h de travail en insertion ont été réalisées, notamment sur les déposes préservantes. Enfin, **19 tonnes de matériaux** ont été réemployées (près de 58 tonnes valorisées plus largement) ce qui a permis d'éviter l'émission de **20 tonnes équivalent CO<sub>2</sub>**.

Un travail de retour sur expérience complet a été mené afin de capitaliser sur cette expérience et de contribuer à un référentiel commun. A la fin du premier livret, publié et accessible à tous, retrace la démarche de réemploi dans la réhabilitation, avec des retours d'expérience à la fois qualitatifs et quantitatifs ; un second livret propose un retour d'expérience du point de vue de la maîtrise d'œuvre, incluant notamment un reporting du budget alloué par phase et une analyse des nouvelles pratiques qu'implique un projet intégrant le réemploi, tant pour l'équipe de conception que pour le chantier.

Afin de rendre concret le sujet, des visites de la BDR sont réalisées sur demande ou à l'occasion d'événements spécifiques comme des tables rondes organisées en son sein sur les sujets de l'économie circulaire.

Enfin, en tant que SPL, **La Fab, aménageur de Bordeaux métropole**, développe depuis 2017 une démarche intitulée "REFAIR" autour du réemploi et la réutilisation des matériaux de construction sur ses périmètres d'intervention. La Fab s'engage ainsi à réduire l'impact environnemental de la construction et contribue en cela aux engagements pris par Bordeaux Métropole pour la décarbonation de la filière, la réduction des déchets et le soutien de l'Économie Sociale et Solidaire (ESS).

La Fab a pu développer cet axe du réemploi dans le BTP en définissant à la fois une stratégie, un plan d'actions et la mise en œuvre de projets démonstratifs : faire émerger les potentiels, définir des champs d'action, formaliser des process et des outils opérationnels, conduire des ateliers de concertation, créer une plateforme, fédérer les acteurs, et convaincre les élus en charge de ces sujets !

La démarche REFAIR, à la fois stratégique et opérationnelle, constitue un véritable réservoir d'idées et de démonstrations à l'échelle urbaine. Au-delà des précédents locaux, elle offre des clés de réplcation à l'échelle de l'ensemble du territoire métropolitain, voire plus largement.

La Base du réemploi, dont la Fab est la maîtrise d'ouvrage, et en tant que véritable outil de la démarche REFAIR s'inscrit pleinement dans cette démarche en tant que démonstrateur et première pierre de la feuille de route métropolitaine sur l'économie circulaire. Permettant non seulement de fédérer le monde de l'économie sociale et solidaire et de les mettre en relation avec celui de la construction, elle apporte une réponse aux contraintes du réemploi et devient par ailleurs **une référence locale de projet ayant recours à des matériaux issus du réemploi**.

## Batiment candidat dans la catégorie

Maîtres d'ouvrage publics - bâtiments tertiaires



**TROPHÉE  
BÂTIMENTS  
CIRCULAIRES**

